



ANALISI TECNICHE
FAVE 400 gr.
Fave bollite in scatola con acqua, sale e stabilizzati mediante un processo termico.

INGREDIENTI: Fave, acqua, sale, antiossidante: acido ascorbico.

NOTA: Tutti gli ingredienti non contengono allergeni, né OGM.

BOITE

ASPETTO ESTERNO / INTERNO: senza difetti / pulito e senza attacchi
CHIUSURA/AGGRAFFATURA: regolare
CODIFICA: presente, leggibile, esatta
ETICHETTATURA: senza difetti, esatta
TIPO CONTENITORE: barattolo banda stagnata, elettrosaldato, copertura E/1 protezione interna
TIPO COPERCHIO: coperchio smaltato con protezione interna ed esterna.

PARAMETRI FISICI

PESO NETTO (g)	peso netto dichiarato 400g
PESO SGOCCIOLATO	≥ 60% su peso netto dichiarato
GRANI ROTTI	≤ 12% su peso sgocciolato
GRANI LESIONATI	≤ 20% su peso sgocciolato
GRANI MACCHIATI E SCURI	≤ 3% su peso sgocciolato
GRANI AMMUFFITI E FORATI	assenti
BUCCE	≤ 30 barattolo 400g
VUOTO	≥ 5 cm Hg
CORPI ESTRANEI E PIETRE	7 su 10.000 barattoli (diametro ≥ 3 mm)

PARAMETRI CHIMICI

LIQUIDO DI COPERTURA	pH 5.4 - 6.4
SALE	≤ 1,0 %

PARAMETRI ORGANOLETTICI

CONSISTENZA	morbida
ODORE	caratteristico del prodotto, senza note estranee
SAPORE	tipico del prodotto senza retrogusto
COLORE	caratteristico del prodotto, verde chiaro/ scuro

PARAMETRI MICROBIOLOGICI

Test Microbiologico Stabile dopo incubazione a 55°C per 7 giorni e a 37°C per 14 giorni

INFORMAZIONI NUTRIZIONALI (Valori medi per 100 g di prodotto)

VALORE ENERGETICO	Kj 272,0/ kcal 65,0
PROTEINE	1,4 g
ZUCCHERI	0,00 g
GRASSI TOTALI	0,1 g
DI CUI SATURI	0,0 g
CARBOIDRATI	12,8 g
FIBRE	3,4 g
SODIO	0,170 g

ITALCOMEX SRL

Via Napoli, 154 - 84014 Nocera Inferiore (SA) Italy

Tel. +39 081 5175917 Fax +39 081 9210839

web. www.italcomex.it e-mail: info@italcomex.it